

Unité de traitement mobile 100EH

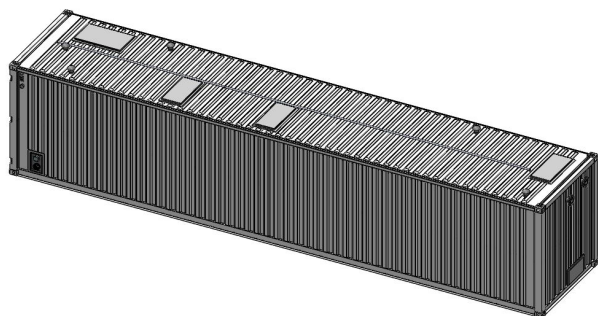
Charge hydraulique journalière maximale : 15 m³/j

Charge organique journalière maximale : 6000 g de DBO5/j

OASIS 40 pieds

BIONEST^{MD} est une des rares entreprises françaises uniquement et entièrement vouée au développement de produits d'assainissement des eaux usées.

BIONEST^{MD} vous apporte des solutions de traitement des eaux usées visant à respecter les exigences réglementaires et au-delà y compris pour des projets en zones sensibles (traitement de l'azote et du phosphore).



GARANTIES

10
ANS
Cuve

2 ANS
composants

30
ANS
Média

Caractéristiques	Oasis 40 pieds	
Volume total utile	51 m ³	
Volume décantation	20 m ³	
Volume bioréacteur	31 m ³	
Hauteur hors tout	2,70 m	
Hauteur	2,60 m	
Largeur	2,45 m	
Longueur	12,00 m	
Poids	6 700 kg	
Diamètre d'entrée / sortie	110 mm	
Fil d'eau entrée*	2,23 m	
Fil d'eau entrée poste de relevage*	0,28 m	
Fil d'eau sortie*	2,13 m	
Dimensions trou d'homme 1 & 2	<u>1</u> : 950 x 400 mm	<u>2</u> : 900 x 400 mm
Dimensions trou d'homme 3 & 4	<u>3</u> : 900 x 400 mm	<u>4</u> : 1000 x 600 mm

* Tolérance +/- 2 cm

Fréquence théorique de vidange du décanteur primaire : 15 à 30 mois.

Performances Épuratoires

	DBO5 (mg/L)	DCO (mg/L)	MES (mg/L)
Concentration maximum (arrêté 21 Juillet 2015)	35	200	-
Valeurs attendues sur une filière BIONEST	< 35	< 200	< 30
Rendement minimal (arrêté 21 Juillet 2015)	60 %	60 %	50 %
Rendement attendu sur une filière BIONEST	> 60 %	> 60 %	> 50 %



05.61.70.62.91

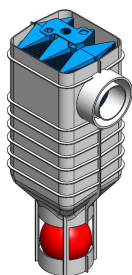
BIONEST FRANCE - 17 avenue du Girou - 31620 Villeneuve-les-Bouloc

contact@bionest-tech.com | www.bionest-tech.com

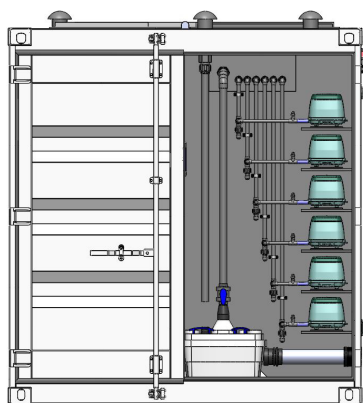
Composantes



Média BIONEST^{MD}
Garantie 30 ans



Préfiltre PL525
Maille 1,6 mm



Armoire technique intégrée

- 1 décanteur muni de 2 préfiltres PL525
- 1 réacteur biologique comprenant :
 - 5100 m² de média BIONEST^{MD}.
 - 6 diffuseurs d'air.
- 2 entrées possibles :
 - 1 entrée gravitaire via un manchon dans le poste de relevage intégré.
 - 1 raccordement sur bride si poste de relevage existant en amont.
- 1 armoire technique silencieuse intégrée composée de :
 - 1 tableau électrique.
 - 6 surpresseurs d'air HP200.
 - 6 capteurs de pression sur refoulement d'air.
 - 1 alarme sonore et visuelle positionnée en extérieure.
- 1 poste de relevage intégré composé de :
 - 1 boîtier de commande.
 - 2 pompes de relevage à eaux chargées (roues dilacératrices).
- 2 vannes de vidange
 - 1 vanne de vidange pour le décanteur.
 - 1 vanne de vidange pour le réacteur.
- 1 pompe de recirculation WPG-550
- Alimentation de l'armoire : 230V - 3G 6mm² (40 m maximum)
- Mise en service par les techniciens Bionest

Composante	Puissance électrique	Temps de fonctionnement	Consommation totale
Poste de relevage double pompe	3 000 Watts	0 à 1h15 min/j	35,5 kWh/j
Alarme visuelle et sonore	6 Watts	24h/24	
Surpresseur d'air (6 unités)	6 x 210 Watts	24h/24	
Pompe de recirculation	45 Watts	8 h/j	

Conditions de pose

L'unité mobile doit être posée sur un sol stabilisé en respectant une marge de sécurité de 50cm minimum de chaque côté de la filière (gravillons compactés, sable stabilisé, dalle).

Consignes d'utilisation

Ne jamais déverser de produits chimiques pouvant altérer l'activité biologique (solvants, produits pétroliers, huiles, graisses, pesticides, produits chlorés, ...)

Ne pas déverser des eaux usées provenant d'un camping-car

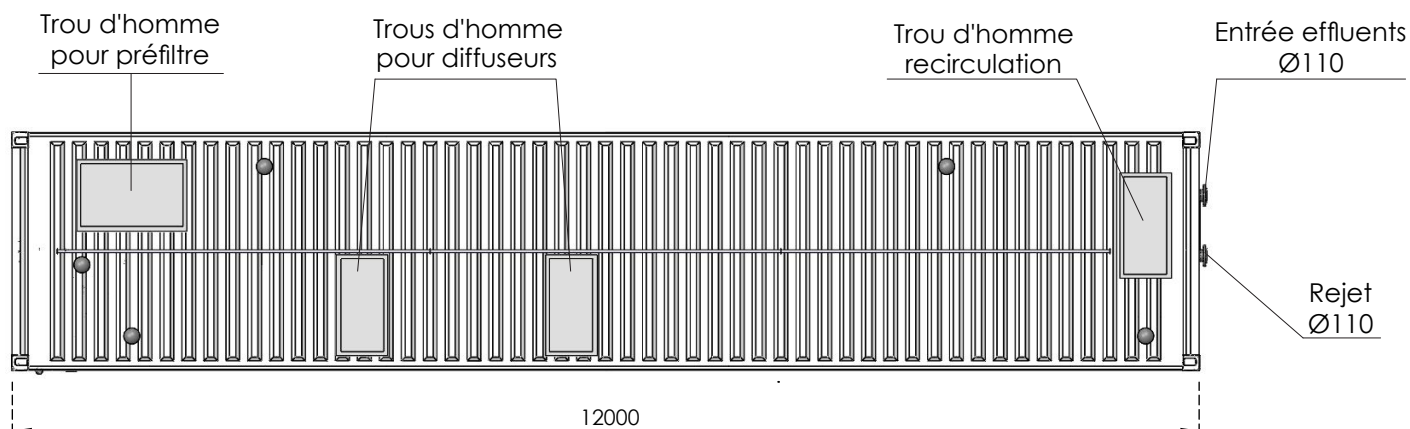
Ne pas jeter d'objets non biodégradable (serviette hygiénique, tampon, préservatif)

L'utilisation d'un broyeur à déchet n'est pas autorisée

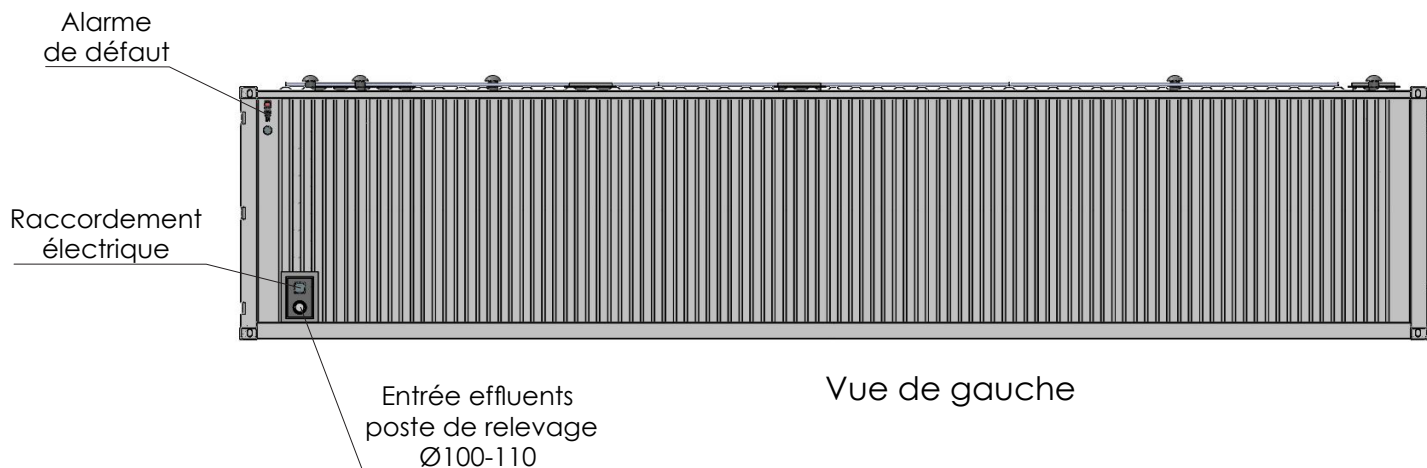
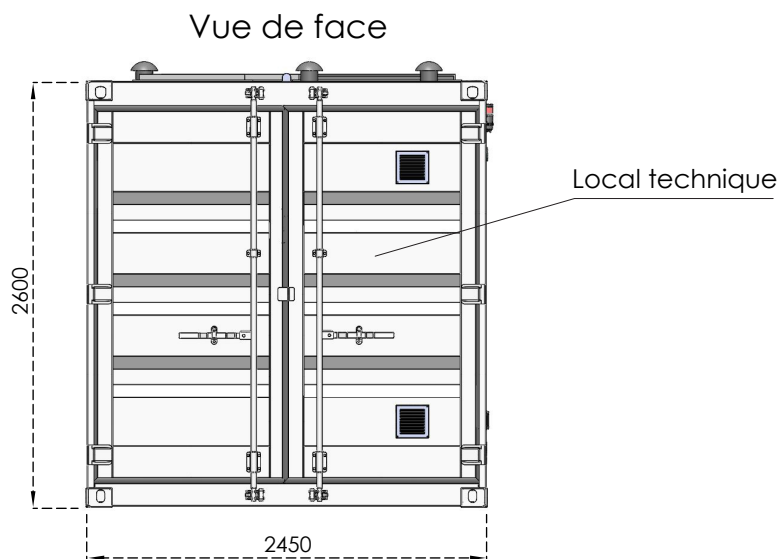
Les eaux acheminées au système d'assainissement doivent être uniquement d'origine domestique (les eaux de pluies sont interdites)

Respect des charges organiques et hydrauliques de conception

Plans



Vue de dessus



Vue de gauche

